



Tsukasa 株式会社 ツカサ精密
Seimitsu (精密板金加工)

Magic of Processing

1枚の銅板から始まる加工のマジック
できない・むずかしいを可能に、工夫と改善を積み重ね、挑戦して向き合います。

TSUKASA
V

ABOUT

ツカサ精密について

私たちは、ステンレス・アルミ・鉄の素材をメインにして、その他、銅、真鍮・チタンなどの金属板で設計された部品の加工を得意とし、約半世紀以上の経験を生かして、お客様の要望に応える活動を展開しています。

INTRODUCTION

私たちの紹介

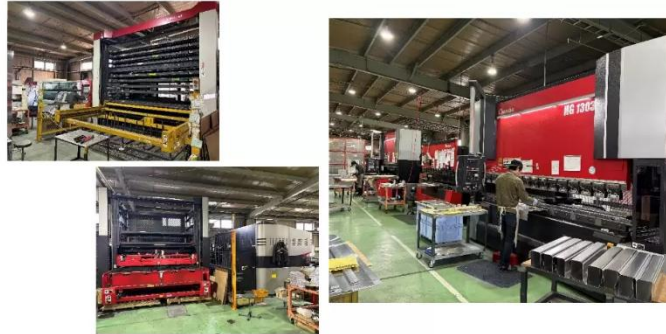
その①：事前計画とプログラム

お客様からの依頼図面に対して、最初に行う工程が事前計画とプログラムです。この製品の求める要求事項は何かを基本にして、どこで分割してどこで繋ぐか、この判断が大変重要になります。生産効率と最終の仕上がりに対して、重要な判断要素になるため、これらの作業を行う部署には、指導的立場のメンバーが3名いて、日々お客様から頂いた図面と向き合っています。



その②：切断・曲げる

製品の形状は多岐に及び、特に板金でつくる機械や装置のカバー類は、商品のイメージを高めることを目的として、アール形状など金属板で加工するには困難を要するデザイン性を意識した設計が多く、曲げる技術は高いレベルでの作業が必要になる。曲げる金型を自前で準備するなど、曲げる経験が40年以上の社員が4名存在して、若手への指導を行いながら日々の活動を行っている。AI時代の昨今、アナログとデジタルの融合が私たちの自慢です。



その③：溶接・組立て

金属板の溶接＝熱を加えて溶かして付ける。これが溶接の基本ですが、板金部品の薄板板金の溶接は、溶接後に必ず発生する熱変形「ひずみ」が大きなポイントになります。最小限の熱量で、溶接スピードが速く安定していて、等々。この判断は経験の積み上げで得られたテクニックが大変重要な要素になります。弊社にはこれらの問題について経験豊富な社員と中堅社員が合計7名存在し、アルミ・ステンレス・鉄とそれぞれに特異な技術を保有して、お客様の要求を満たすために日々向き合っています。



その④：伝える・管理する

あらゆる情報がネットで繋がり、必要な情報が瞬時に行き交う時代です。私たちはお客様から得られた情報を、自社のオリジナル生産管理システムで管理しながら、情報を共有して、何が・何個・いつまでに伝え、生産現場の進捗管理を監視共有しながら、お客様が必要とする日に着実に届けることを目的として、管理運用している。



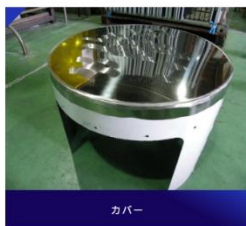
PRODUCT

製品例



タンク

サイズ:約3000X1500X600
素材:SUS430 t2.0



カバー

サイズ:約1500φX800
素材:SUS430 t1.5



操作ボックス

サイズ:約2000X1000X800
素材:素材鉄 t1.6

④ その他の製品

NEWS

NEWS

> 全ての最新情報

2025.12.05

NEWS

トリアスロンチーム村上塾の活動を支援

2025.12.03

NEWS

自転車レーシングチームBRITZENをスポンサーとして応援



Copyright Tsukasa seimitsu Co., Ltd. All Rights Reserved.

制作事例

HOME | 制作事例

製品例 受注事例

PRODUCT

製品例



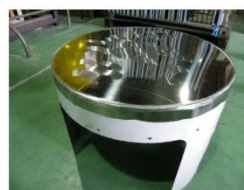
タンク

サイズ:約3000X1500X600
素材:SUS430 t2.0



カバー

サイズ:約Φ300X100
素材:SUS304 t2.0



カバー

サイズ:約1500ΦX800
素材:SUS430 t1.5



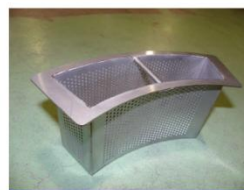
煙突カバー

サイズ:約1500X800
素材:SUS304 t1.5



ハイカンツギテ

サイズ:約250X250X200
素材:SUS304 t1.0



カバー

サイズ:約400X1500X200
素材:SUS304 t1.5



カバー

サイズ:約400X100X150
素材:鉄 t1.6



フィルタリング

サイズ:約160Φ
素材:SUS304 t1.5



操作ボックス

サイズ:約2000X1000X800
素材:鉄 t1.6



ホッパー

サイズ:約400X500X200
素材:鉄 t2.0



三連ダクト

サイズ:約400X100X200
素材:SUS304 t1.5



タンク

サイズ:約2500X2500X1000
素材:SUS304 t1.5~t5.0



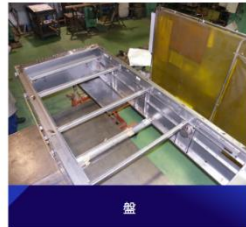
タンク

サイズ:約2300X1800X700
素材:SUS430 t2.0



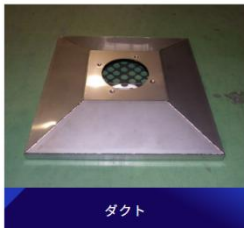
タンク

サイズ:約3000X1200X1000
素材:SUS430 t2.0



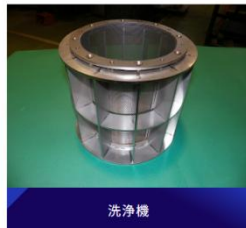
盤

サイズ:約3000X850X500
素材:鉄 t1.6



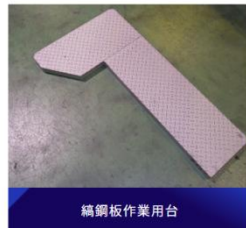
ダクト

サイズ:約400X400X200
素材:鉄 t1.2



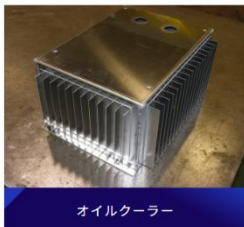
洗浄機

サイズ:約φ260X215
素材:SUS304 t3.0~t5.0 メッシュ部分 t0.5



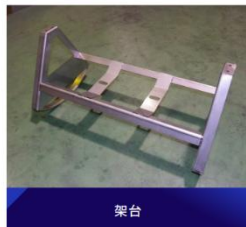
編鋼板作業台

サイズ:約1050X550X45
素材:SUS304 t5.0



オイルクーラー

サイズ:約300X500X200
素材:アルミ t1.5



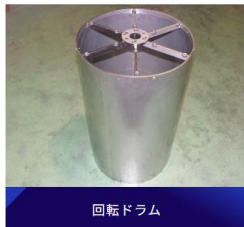
架台

サイズ:約320X270X110
素材:SUS304 t2.0



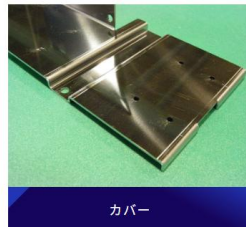
カバー

サイズ:約300X300X15
素材:アルミ t1.5



回転ドラム

サイズ:約300φX500
素材:SUS304 t1.0~t5.0



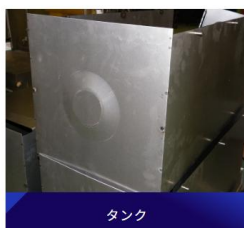
カバー

サイズ:約130X100X15
素材:SUS430 t1.5



カバー

サイズ:約240X240X75
素材:電気亜鉛メッキ鋼板 t1.6



タンク

サイズ:約620X435X425
素材:鉄 t2.0



金具

サイズ:約125X60X12
素材:SUS304 t0.8



金具

サイズ:約260X54X45
素材:SUS304 #400 t2.0



取付金具

サイズ:約253X45X55
素材:SUS304 t1.5



カバー

サイズ:約300X350X250
素材:鉄 t1.6



タンク

サイズ:約1600X1000X600
素材:SUS430 t2.0 その他



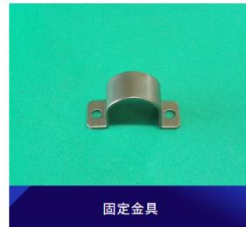
カバー

サイズ:約1000X1000X800
素材:SUS304 #400 t1.2



タンク

サイズ:約1000X800X700
素材:SUS430 t2.0,t0.8



固定金具

サイズ:約50X18X25
素材:鉄 t1.6



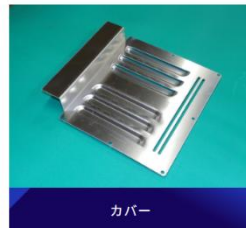
シャーシ

サイズ:約190X115X115
素材:アルミ t1.0



カバー

サイズ:約900X200X150
素材:SUS304 t1.2



カバー

サイズ:約250X230X40
素材:アルミ t1.5



ブラケット

サイズ:約480X100X160
素材:SUS304 t3.0



ブラケット

サイズ:約34X10X10
素材:銅 t0.5



カバー

サイズ:約900X400X60
素材:鉄 t2.3



容器

サイズ:約300φx250φx150
素材:ステンレス t2.0



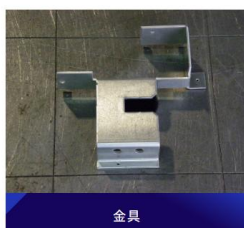
カバー

サイズ:約930X250X190
素材:アルミ t2.0



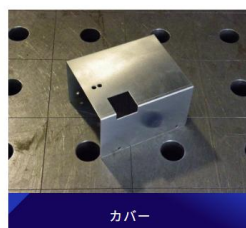
ダクト

サイズ:約800X500X250
素材:SUS304 t2.0



金具

サイズ:約91X93X25.5
素材:アルミ t1.5



カバー

サイズ:約115X95X70
素材:アルミ t1.0



レール

サイズ:約1200X80X45
素材:鉄 t2.3



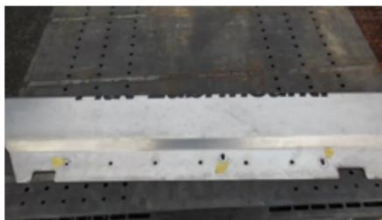
金具

サイズ:約130X30X30
素材:SUS304 t2.0

ORDER

受注事例

—



自動車部品

写真の部品は約20年前のイタリアメーカーの自動車部品です。部品が手に入らない、時間が掛かる、価格が高い、などの理由で、自動車修理工場から「同じように出来ませんか」と依頼された部品です。今回は、大きさ・取り付け方法をアレンジして製作予定です。

外付けの階段

庭から2階に直接入れる階段を受注しました。お客様のご自宅に伺って採寸し、部品を弊社の工場で製作しました。



現地で組み立て、出来上がり。「イメージ通りです」と大変喜ばれました。

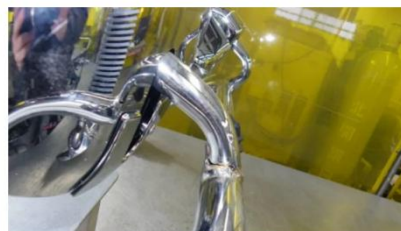


旗頭

幼稚園から園旗の壊れた旗頭の修理を依頼されました。しかし、激しく破損していて修理が難しいので、代替案をお客様と検討した結果、弊社で新規製作させて頂きました。

トラックミラーの修理

お客様から「今日中に直してください」と急ぎの修理依頼がありました。トラックのミラーをぶつけてしまい、パイプの部分が裂けて割れてしまっていました。



溶接で結合し最後にパフで仕上げて修理は終わりです。お客様より「想像以上にキレイに仕上がっています」と、とても喜んでいただきました。





Copyright Tsukasa-seimitsu Co., Ltd. All Rights Reserved.

作業工程

HOME | 作業工程

PROCESS

作業工程

01 指示報告書

本工程では、依頼内容・図面・仕様書など、作業に必要な指示事項を詳細に確認し、作業に必要な工具や材料を準備します。作業条件や注意事項を正確に把握することで、後工程の品質と効率を確保します。また、想定されるリスクや不明点があれば事前に関係者へ確認を行い、作業開始に向けて万全の体制を整えます。



02 完成予想図

ヒアリング内容や加工条件をもとに、製品完成時の形状や仕様を分かりやすく示した完成予想図を作成します。加工後の状態を事前に可視化することで、仕上りのイメージを共有し、認識のずれを防ぎます。寸法や構造、用途を踏まえた予想図を確認することで、品質面や工程面での課題を早期に把握でき、後工程の手戻りを抑え、スムーズな製作につなげます。



03 展開図

完成予想図をもとに、製品や工程を構成する各要素を具体的に整理した展開図を作成します。加工内容や工程の流れ、使用する設備や注意点を分かりやすく可視化し、作業全体の理解を深めます。事前に詳細を整理することで、認識のずれや手戻りを防ぎ、品質の安定や作業効率の向上につなげます。関係者間で共通認識を持つための重要な工程となります。



04 材料保管・在庫管理

ステンレス、アルミ、鉄、真鍮、銅など、さまざまな金属材料を専用の移動ラックで保管・管理しています。材料は板厚ごとに整理し、必要な資材を迅速に取り出せる体制を整えています。常に豊富な在庫を確保することで、急な依頼や短納期のご注文にも柔軟に対応可能です。安定した材料供給と効率的な管理により、スムーズな加工工程と高品質な製品づくりを支えています。



05 レーザー切断加工

加工前の板材をレーザー加工機で高精度に切断します。1枚の板材から複数種類のパーツを効率よく取り出せるよう、材料の無駄を抑えた最適な配置でプログラムを作成します。寸法精度や切断品質を重視しながら加工を行うことで、後工程の作業効率向上と品質の安定につなげます。多品種の部品加工にも柔軟に対応し、安定した製品供給を実現しています。



06 プレスブレーキによる曲げ加工

プレスブレーキ（NCベンダーマシン）は、切断加工やパンチング加工、レーザー加工を施した金属板を曲げ、平板から立体形状へと加工する機械です。大物から精密部品まで、用途に応じて多様な曲げ形状に対応し、直角曲げや箱形、丸形、V形、Z形など幅広い加工が可能です。板厚によっては最大2.4mまでの鋼板の曲げ加工にも対応し、複雑な形状においては曲げ工程の精度が製品品質を大きく左右します。



07 水密性と品質を重視した溶接加工

製品の特性上、水漏れが発生しないよう細心の注意を払いながら溶接作業を行います。溶接箇所は確実な強度と水密性を確保し、漏れない仕上がりを重視しています。また、製品は目に触れる場所へ設置されるため、表面に傷を付けないよう十分に配慮しながら作業を進めます。さらに、溶接による歪が生じないよう加工順や熱のかけ方を工夫し、見た目と品質の両立を図ります。



08 検査・出荷

製作が完了した製品について、図面の指示通りに加工・組立が行われているかを確認するため、各項目を丁寧に検査します。寸法や形状、仕上がり状態を一つひとつ確認し、品質基準を満たしていることを確認したうえで出荷を行います。最終工程として責任を持って検査を実施することで、不具合のない製品をお客様へ確実にお届けできる体制を整えています。



Copyright Tsukasa-seimitsu Co., Ltd. All Rights Reserved.

設備

HOME | 設備

Facilities

設備の紹介

分類	メーカー	品名	台数	加工能力
CAD/CAM	アマダ	PCL	1台	
	アマダ	AP100	1台	
CAD/CAM	キヤドマック	CADMAC-NEX	4台	
加工機	三菱	ML3015eX	1台	加工範囲 X軸:3050mm Y軸:1525mm 厚さ0.1～25mmまで
		(贈送)30PCL-eX		
	村田機械	MOTORAMU-2548	1台	加工範囲 X軸:2500mm Y軸:1250mm 厚さ0.8～3.2mmまで
		(贈送)PG-1250		
	アマダ	LC-2012C1NT	1台	加工範囲 X軸:2500mm Y軸:1270mm 厚さ0.3～6mmまで
		(贈送)		
シャーリング	アマダ	M-4045	1台	長さ4000mm 厚さ0.3～4.5mmまで
		M-1245	1台	長さ1200mm 厚さ0.3～3.2mmまで
コーナーシャー	アマダ	CSW-220	1台	厚さ0.5～3.2mmまで
セットプレス	アマダ	SP-15	1台	厚さ0.5～4.5mmまで
バリ取り機	エスデーリンク	メタル エステ	1台	幅1000mm 厚さ0.5～70mmまで
バリ取り機	富士機工	BTT-600	1台	長さ1200X500mm 厚さ0.5～4.5mmまで
タッピングマシン	アマダ	CTS-900	1台	長さ1200X900mm タップM2.0～M6まで
		自動タップ	3台	タップM2.0～M8まで
		手動タップ	1台	タップM1.0～M12まで
		ボール盤	4台	
プレス(カシメ)	富士機工	LSK-640	2台	圧力最大6トンまで
	アマダ	SPH-30	1台	圧力最大30トンまで
	日本オートマテック	HPH305S	1台	圧力最大5トンまで
	土田鉄工所	P-3G(20t)	1台	圧力最大30トンまで
プレスブレーキ	アマダ	HG1303	2台	長さ3000mm 厚さ6.0mm 圧力最大130トンまで
		RG-100	1台	長さ2500mm 厚さ6.0mm 圧力最大100トンまで
		FαBⅢ1025	1台	長さ2500mm 厚さ6.0mm 圧力最大100トンまで
		RG-80	3台	長さ2500mm 厚さ6.0mm 圧力最大80トンまで
		RG-50	1台	長さ1830mm 厚さ6.0mm 圧力最大50トンまで
		RG-35	1台	長さ835mm 厚さ6.0mm 圧力最大35トンまで
		FMB-208	1台	長さ835mm 厚さ3.2mm 圧力最大20トンまで
		EGB802SE	1台	
ファイバーレーザー溶接機	エイム	APL-800	1台	溶接範囲:0.5～3.2mmまで
YAGレーザー溶接機	日本ウェルディング	PLS-P40	1台	溶接範囲:0.5～2.0mmまで
TIG溶接機	パナソニック	YC-200WX4	1台	
		YC-300BP4	1台	
		WX300	1台	
		WXⅡ200	1台	
		WS200	1台	
溶接機(半自動)	パナソニック	WELBE P350	1台	
		AAⅡ200	1台	
		AA200	3台	
テーブルスポット	向洋技研	MY-SPOT-Ⅳ	1台	厚さ合計4.6mm (アルミ不可)
スポット(エアール)	パナソニック	YR500SDS-2T24	3台	厚さ合計6.4mm (アルミ 4.0mm)
スポット(足踏み)	パナソニック	YR-150SRF	3台	厚さ合計6.4mm (アルミ不可)
CDスタッド	日本ドライブイット	JD1-100	1台	
		CD-60	1台	



Copyright Tsukasa-seimitsu Co., Ltd. All Rights Reserved.

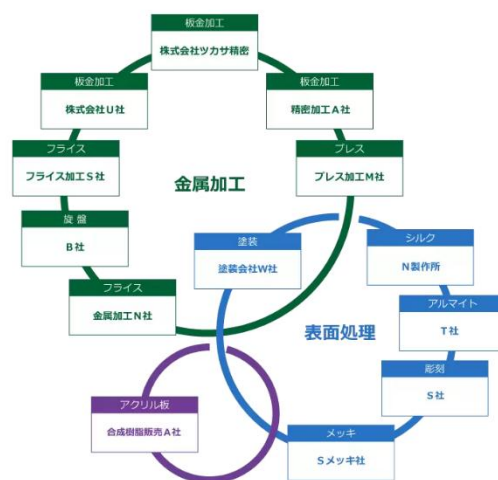
ものづくりネットワーク

HOME | ものづくりネットワーク

Facilities

設備の紹介

お客様の様々なご要望に応えるため、塗装、修理、材料メーカーなどの「ものづくりネットワーク」を構築しています。弊社でできない加工（金属の塊の加工、プレス加工、基盤制作、金属以外の加工など）についてはそれぞれの専門業者に依頼し、「ものづくりネットワーク」を生かしながらワンストップでご注文を承ります。



[↑](#)
トップへ

Tsukasa 株式会社 ツカサ精密
Seimitsu (精密板金加工)



Copyright Tsukasa-seimitsu Co., Ltd. All Rights Reserved.

会社概要

HOME | 会社概要



2026年 仕事始め 今年もみんなでGO

Employees

社員の方へ

2026年 全体目標

・・・322の実現に向かって・・・
強い現場をつくろう 賢い管理をしよう

2026年 品質目標

工程内クレームの原因追求と削減
※個人の課題を明確に、課全体で、みんなで取り組もう
目標は顧客クレーム0「ゼロ」



トップの素顔

65才の時に行った屋久島の縄文杉から始めた巨樹巡り。2025年の秋は鹿児島県の記念樹（誕生の大クス）樹齢1500年以上を巡り、年齢を重ねても青々とした巨木に感動の旅でした。

Message

代表挨拶

コンパクトに光り輝く組織をつくります

昭和59年 1984年2月に3名でスタートした私たち、たくさんのお客様に支えられながら今日まで活動を行うことが出来ました。41年が経過して少し大人になって次の時代へと活動を進めてまいります。

2025年、戦後80年の節目になったときに、デジタル技術が進化して社会の構造が大きく変化しようとしているときに、社員数が36名になって、2024年の昨年は隣接市のさくら市に新たな生産工場が完成して、規模を拡大した環境で前に進んで行くことになります。これから私たちが進んで行くことになる未来への活動目標は、キーワードはサステナブル経営です。地球規模で展開されようとしている持続可能な社会をつくる活動に対して、社会の1メンバーである私たちも役割を果たして行きたいと考えています。活動を前に進めるために、**経営理念・ビジョン・活動指針**を掲げて活動を行います。私たちが行うものづくり「板金加工」は厳しさもあり楽しみもあり有意義な活動です。

経営理念

3つの事に良い会社をつくろう

社員にとって良い会社をつくろう
お客様にとって良い会社をつくろう
地域社会にとって良い会社をつくろう

基本方針

品質は命

品質は会社と社員を守りお客様の信頼を築く根源である

価格は力

価格はおお客様の満足を勝ち取る私たちの力である

納期は心

納期は信頼の絆である

行動方針

One for all, All for one

「ワン フォー オール、オール フォー ワン」

ひとりみんなのために みんなはひとりのために
私はみんなと協力し、みんなは個人を信頼し、ひとつの目的のために行動する

Overview

会社概要

商号	株式会社 ツカサ精密
創立	1984年（昭和59年）2月 会社沿革についてはこちら
資本金	1000万円
代表者	代表取締役 遊邊 清司
社員数	38名（令和8年1月現在）
本社工場規模	敷地 1800坪（5940平方メートル） 建物 580坪（1914平方メートル）
さくら工場規模	敷地 920坪（3033平方メートル） 建物 180坪（594平方メートル）
所在地	〒321-0404 栃木県宇都宮市芦沼町3270-1
電話番号	028-674-4189
FAX番号	028-674-4290

Annual Business Calendar

会社カレンダー

(株) ツカサ精密 カレンダー 令和8年(2026年)

1月	19	12				
日	月	火	水	木	金	土
				1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	31

2月	18	10				
日	月	火	水	木	金	土
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28

3月	27	10				
日	月	火	水	木	金	土
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30	31				

4月	27	9				
日	月	火	水	木	金	土
			1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30		

5月	18	13				
日	月	火	水	木	金	土
				1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	31

6月	22	8				
日	月	火	水	木	金	土
					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30

7月	22	9				
日	月	火	水	木	金	土
				1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	31

8月	17	14				
日	月	火	水	木	金	土
						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30	31					

9月	19	11				
日	月	火	水	木	金	土
			1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31	

10月	27	10				
日	月	火	水	木	金	土
				1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	31

11月	19	11				
日	月	火	水	木	金	土
						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30	31					

12月	27	10				
日	月	火	水	木	金	土
						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30	31					

稼働日数 238日
休日数 127日

Office

事業所

本社および本社工場

住所：〒321-0404 栃木県宇都宮市芦沼町3270-1
電話：028-674-4189
FAX：028-674-4290



さくら工場

住所：〒329-1301 栃木県さくら市箱森新田 5 5 2
電話：028-688-0615
FAX：028-688-0618



Copyright Tsukasa-seimitsu Co., Ltd. All Rights Reserved.

NEWS ARCHIVE

HOME | NEWS



2025.12.05

トライアスロンチーム村上塾の活動を支援

私たちは、トライアスロンチーム「村上塾」の
スポンサーとして活動支援を行っています。ア
スリートたちの挑戦を後押しするとともに、地
域スポーツの発展と次世代育成に貢献してい
きます。

[ニュース](#)



2025.12.03

自転車レーシングチームBRITZEN をスポンサーとして応援

私たちは、自転車レーシングチーム **BRITZEN
(ブリッツェン)** を支援するスポンサーとし
て、サイクルスポーツの発展と地域コミュニ
ティの活性化に貢献しています。本取り組みを通
じて、スポーツの魅力と挑戦する選手たちを継
続的に応援してまいります。

[ニュース](#)



Copyright Tsukasa Seimitsu Co., Ltd. All Rights Reserved.

お問い合わせ

HOME | お問い合わせ

お問い合わせフォーム

お問い合わせありがとうございます。

下記のお問い合わせフォームにご記入の上、送信をお願いいたします。

緊急案件でお電話でのお問い合わせをご希望の場合、下記までお願いいたします。

電話番号：028-674-4189

※営業時間：8:15~17:10

お問い合わせ内容*

☐ お見積のご相談（お急ぎ）☐ お見積のご相談☐ 採用に関するお問い合わせ☐ その他のお問い合わせ

資料添付

資料添付

※設計書や図面、写真など資料がございましたらご利用ください。

会社名

（例）ツカサ精密株式会社

お名前*

お名前

お名前（フリガナ）

テキスト

メールアドレス*

メールアドレス

電話番号*

電話番号

住所

郵便番号

-

都道府県

選択してください

市区町村

例) ○○市○○区

町名

例) ○○町

番地等

例) 1-1-1

建物名

例) ○○マンション101

建物名は必要に応じてご入力ください。

お問い合わせ内容*

お問い合わせ内容



Copyright Tsukasa-seimitsu Co., Ltd. All Rights Reserved.